



**Electro niroo taban control engineering company (Netco)
manufacturer of distribution network accessories.**

شرکت مهندسی الکترو نیرو تابان کنترل (نتکو) فعالیت خود را از سال ۸۸ با هدف تولید یراق آلات شبکه های کابل خود نگهدار با رویکرد کاهش تلفات و انرژی های توزیع نشده و آموزش نصب استاندارد این نوع یراق آلات با تکیه بر استاندارد CENELEC ردیف EN50483 آغاز نمود و توانست مجوزهای لازم جهت ورود به وندور لیست کلیه شرکت های توزیع و شرکت توانیر را به دست آورد.

سپس با تجهیز آزمایشگاه های فیزیک، شیمی و الکترونیک خود و ایجاد واحدهای مجزای تحقیق و توسعه و بازاریابی و فروش، تولید براساس نیاز مشتریان را به عنوان هدف آتی خود تعیین نمود.

این شرکت کلیه فعالیت های خود از جمله پوشش دهی بایمتالیک فلزات را مطابق بر استاندارد ASTM B 579 به صورت درون سازمانی انجام می دهد.

چشم انداز این شرکت تولید کلیه یراق آلات شبکه های توزیع در کلیه ی سطوح ولتاژی و ورود به بازارهای بین المللی می باشد.



CO1005 کانکتور آلومینیومی دو پیچه با مهره سربر

نام : کانکتور آلومینیومی دو پیچه با مهره سربر

AL-AL 16-150 mm²

کد محصول : CO1005

بسته بندی : ۳۰ قطعه در هر کارتن

شرح : برای اتصال از آلومینیوم به آلومینیوم است در مقطعی از شبکه کابل خود نگهدار که کشش های مکانیکی را شامل نشود کاربرد دارد. گشتاور تر کمتر توصیه شده برای ارتباط دو طرف بسیار ضروری است. بدنه کانکتور از جنس آلومینیوم مقاوم به خوردگی با رسانایی بالا و مقاومت الکتریکی کم ساخته شده است.

سطح مقطع سیم هادی : AL-AL 16-150 mm²

گشتاور تر کمتر (N.m) : 22 N.m

وزن (kg) : 0.14 Kg

مصرف :

برای اتصال از آلومینیوم به آلومینیوم است در مقطعی از شبکه کابل خود نگهدار که کشش های مکانیکی را شامل نشود کاربرد دارد. گشتاور تر کمتر توصیه شده برای ارتباط دو طرف بسیار ضروری است. بدنه کانکتور از جنس آلومینیوم مقاوم به خوردگی با رسانایی بالا و مقاومت الکتریکی کم ساخته شده است.

ساختار :

ترکیب :

بدنه

پیچ

مهره سربر

واشر فنری

واشر محدب

مواد :

آلیاژ آلومینیوم مقاوم در برابر خوردگی

فولاد با پوشش داکرومات

آلیاژ آلومینیوم مقاوم در برابر خوردگی

استیل

فولاد با پوشش داکرومات

دستور العمل نصب :

پیچ های کانکتور را تا ایجاد فضای مناسب برای هادی ها باز نمایند برای جلوگیری از اکسید شدن مجدد بایستی سطح اتصال هادی و کانکتور را با گریس آغشته نمایند. سپس هادی های مورد نظر را به صورت موازی بر روی شیار کانکتور قرار دهید در حالتی که به کانکتور مجهز به مهره سربر است آن را به وسیله آچار بکس ۱۳ را محکم نموده تا مهره سربر جدا شود. در حالتی که کانکتور مهره سربر ندارد، کانکتور را با آچار تر کمتر تا گشتاور 20-22 N.m محکم نمایید.

ابزار کاربردی : آچار W17 / برس سیمی / تیوب گریس

علائم : Netco - CO1005 - AL-AL 16-150 mm² - 22 N.m

استاندارد : IEC 61238



CO1045 کانکتور بیمتال دو پیچه با مهره سربر

نام : کانکتور بیمتال دو پیچه با مهره سربر

AL/CU 50-240 mm²

کد محصول : CO1045

بسته بندی : ۱۶ قطعه در هر کارتن

شرح : برای اتصال از آلومینیوم به مس در مقطعی از کابل خود نگهدار که شامل تنشهای مکانیکی نمی باشد کاربرد دارد. گشتاور پیچی صحیح برای ایجاد ارتباط ضروری می باشد. بدنه از آلومینیوم مقاوم به خوردگی ساخته شده است.

سطح مقطع هادی آلومینیوم : AL 50-240 mm²

سطح مقطع هادی مس : CU 50-240 mm²

گشتاور تر کمتر (N.m) : 40 N.m

وزن (kg) : 0.35 Kg

مصرف :

این کانکتور برای اتصال از آلومینیوم به مس در مقطعی از کابل خود نگهدار که شامل تنشهای مکانیکی نمی باشد کاربرد دارد.

ساختار :

ترکیب :	مواد :
بدنه	آلیاژ آلومینیوم مقاوم در برابر خوردگی با پوشش قلع
پیچ M1	فولاد با پوشش داکرومات
واشر محدب	فولاد با پوشش داکرومات
مهره سربر	آلیاژ آلومینیوم مقاوم در برابر خوردگی
فنر مخروطی	استیل مخروطی

دستور العمل نصب :

پیچ های کانکتور را تا ایجاد فضای مناسب برای هادی ها باز نمائید برای جلوگیری از اکسید شدن مجدد بایستی سطح اتصال هادی و کانکتور را با گریس آغشته نمائید. سپس هادی های مورد نظر را به صورت موازی بر روی شیار کانکتور قرار دهید در حالتی که به کانکتور مجهز به مهره سربر است آن را به وسیله آچار بکس ۱۷ را محکم نموده تا مهره سربر جدا شود. در حالتی که کانکتور مهره سربر ندارد، کانکتور را با آچار تر کمتر تا گشتاور 40 N.m محکم نمائید.

ابزار کاربردی : تیوپ گریس / W17 / آچار بکس / برس سیمی / کاتر

علائم : Netco - CO1045 - AL 50-240 mm² / CU 50-240 mm² - 40 N.M

استاندارد : IEC 61238



CO1047 کانکتور بیمتال دو پیچه با مهره سربر

نام : کانکتور بیمتال دو پیچه با مهره سربر

AL/CU 16-150 mm²

کد محصول : CO1047

بسته بندی : ۳۰ قطعه در هر کارتن

شرح : برای اتصال از آلومینیوم به مس در مقطعی از کابل خود نگهدار که شامل تنشهای مکانیکی نمی باشد کاربرد دارد. گشتاور پیچی صحیح برای ایجاد ارتباط ضروری می باشد. بدنه از آلومینیوم مقاوم به خوردگی ساخته شده است.

سطح مقطع هادی آلومینیوم : AL 16-150 mm²

سطح مقطع هادی مس : CU 16-150 mm²

گشتاور تر کمتر (N.m) : 22 N.m

وزن (kg) : 0.145 Kg

مصرف :

این کانکتور برای اتصال از آلومینیوم به مس در مقطعی از کابل خود نگهدار که شامل تنشهای مکانیکی نمی باشد کاربرد دارد.

ساختار :

ترکیب :	مواد :
بدنه	آلیاژ آلومینیوم مقاوم در برابر خوردگی با پوشش قلع
پیچ	فولاد با پوشش داکرومات
واشر محدب	فولاد با پوشش داکرومات
مهره سربر	آلیاژ آلومینیوم مقاوم در برابر خوردگی
فنر مخروطی	استیل مخروطی

دستور العمل نصب :

پیچ های کانکتور را تا ایجاد فضای مناسب برای هادی ها باز نمائید برای جلوگیری از اکسید شدن مجدد بایستی سطح اتصال هادی و کانکتور را با گریس آغشته نمائید. سپس هادی های مورد نظر را به صورت موازی بر روی شیار کانکتور قرار دهید در حالتی که به کانکتور مجهز به مهره سربر است آن را به وسیله آچار بکس ۱۳ را محکم نموده تا مهره سربر جدا شود. در حالتی که کانکتور مهره سربر ندارد، کانکتور را با آچار تر کمتر تا گشتاور 20-22 N.m محکم نمائید.

ابزار کاربردی : تیوپ گریس / W17 / آچار بکس / برس سیمی / کاتر

علائم : Netco - CO1047 - AL 16-150 mm² / CU 16-150 mm² - 22 N.m

استاندارد : IEC 61238



CO1201 کانکتور آلومینیومی دو پیچه با مهره سربر

نام : کانکتور آلومینیومی دو پیچه با مهره سربر

AL-AL 50-240 mm²

کد محصول : CO1201

بسته بندی : ۱۶ قطعه در هر کارتن

شرح : برای اتصال از آلومینیوم به آلومینیوم است در مقطعی از شبکه کابل خود نگهدار که کشش های مکانیکی را شامل نشود کاربرد دارد. گشتاور تر کمتر توصیه شده برای ارتباط دو طرف بسیار ضروری است. بدنه کانکتور از جنس آلومینیوم مقاوم به خوردگی با رسانایی بالا و مقاومت الکتریکی کم ساخته شده است.

سطح مقطع سیم هادی : AL-AL 50-240 mm²

گشتاور تر کمتر (N.m) : 40 N.m

وزن (kg) : 0.30 Kg

مصرف :

برای اتصال از آلومینیوم به آلومینیوم است در مقطعی از شبکه کابل خود نگهدار که کشش های مکانیکی را شامل نشود کاربرد دارد. گشتاور تر کمتر توصیه شده برای ارتباط دو طرف بسیار ضروری است. بدنه کانکتور از جنس آلومینیوم مقاوم به خوردگی با رسانایی بالا و مقاومت الکتریکی کم ساخته شده است.

ساختار :

ترکیب :

بدنه

پیچ M10

مهره سربر

واشر فنری

واشر محدب

مواد :

آلیاژ آلومینیوم مقاوم در برابر خوردگی

فولاد با پوشش داکرومات

آلیاژ آلومینیوم مقاوم در برابر خوردگی

استیل

فولاد با پوشش داکرومات

دستورالعمل نصب :

پیچ های کانکتور را تا ایجاد فضای مناسب برای هادی ها باز نمائید برای جلوگیری از اکسید شدن مجدد بایستی سطح اتصال هادی و کانکتور را با گریس آغشته نمائید سپس هادی مورد نظر را به صورت موازی بر روی شیار کانکتور قرار دهید در حالتی که به کانکتور مجهز به مهره سربر است آن را به وسیله آچار بکس ۱۷ را محکم نموده تا مهره سربر جدا شود. در حالتی که کانکتور مهره سربر ندارد، کانکتور را با آچار تر کمتر تا گشتاور 40N.M محکم نمائید.

ابزار کاربردی : آچار W17 / برس سیمی / تیوب گریس

علائم : Netco - CO1201 - AL-AL 50-240 mm²

استاندارد : IEC 61238

EC1002 در پوش انتهایی (End cap)



نام : در پوش انتهایی

95 – 120 mm²

کد محصول : EC1002

بسته بندی : ۶۰۰ قطعه در هر کارتن

شرح : در پوش انتهایی برای پیشگیری از نفوذ آب به انتهای رشته کابل استفاده می شود. بهتر است این قطعه با گریس استفاده شود که در صورت سفارش مصرف کننده از شرکت قابل تهیه است.

اندازه هادی : 95-120 mm²

قطر هادی : 15/4 – 16.9 mm²

وزن (kg) : 0.008 Kg

ساختار :

ترکیب : بدنه	مواد : لاستیک مقاوم در برابر اشعه فرابنفش
-----------------	--

دستور العمل نصب :

در پوش انتهایی را با توجه به سایز و سطح مقطع کابل در انتهای کابل جای می دهند. این محصول سبب آب بندی مناسب کابل شده و از ورود گرد و غبار و رطوبت به داخل کابل جلوگیری میکند.

ابزار کاربردی : جهت نصب نیاز به هیچ ابزار خاصی نمی باشد.

علائم : Netco – EC1002 – 95-120 mm²

استاندارد : EN 50483-4